

TCU

TANFOGLIO®

TANFOGLIO CERAMIC ULTRA POWERLUBE

NanoTech 80%

COMPOSIZIONE:

- 1) **NANO-CeraFlon** 70%
- NanoCeramica 25%
 - particella A 20%
 - particella B 5%
 - TEFLON 23%
 - particella A 20%
 - particella B 3%
 - Nano-P.13.01.00 22%
- 2) **NANO-LUBE X1.04** 30%
- X1 Lube 20%
 - 04 NanoTungsten 10%



CARATTERISTICHE:

- 100% SINTETICO
- 80% NANOTECNOLOGICO (compound)
- MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO °C 332
- MASSIMA TEMPERATURA DI TENUTA °C 688

TCU

TANFOGLIO®

TANFOGLIO CERAMIC ULTRA POWERLUBE

“Compound-Lube” unico nel suo genere che stravolge i principi dei classici lubrificanti “nanotech” ; **TCU** è assemblato con l’ 80% di componentistica NANO!

Le caratteristiche di assorbimento delle vibrazioni, di resistenza alle pressioni e di scorrevolezza dei fluidi lubrificanti, sono stati esasperati per garantire le massime performances applicate alla vincente architettura meccanica Tanfoglio.

Durante i 10 mesi di test incessanti, sono state utilizzate tutte le armi Tanfoglio in modo da portare **TCU** capace di funzionare incessantemente per migliaia di colpi senza che mutasse il comportamento dell’arma e cosa ancor più determinante, preservandone l’affidabilità.

TCU è stato testato in range di temperature ambientali estreme (°C -15 > +45) senza che il comportamento dell’arma potesse risentirne.

TCU non è il classico prodotto OEM-parts, ovvero in confezione ad uso commerciale dedicato ad un brand, **TCU** è un progetto esclusivo elaborato per Tanfoglio ed insieme al Team Tanfoglio!